



*Ayuntamiento de San Pedro de Macorís*  
*Concejo Municipal*  
*Gestión 2020-2024*  
*Resolución Municipal Número 56-2021*



**“DECLARACIÓN COMO “HIJA ADOPTIVA DE SAN PEDRO DE MACORÍS A LA SRA. MARÍA PALITACHI”.**

**CONSIDERANDO:** Que es facultad del *Ayuntamiento de San Pedro de Macorís*, hacer reconocimiento a los aportes y méritos alcanzados por sus conciudadanos y extranjeros, tanto en lo cultural, social, político, deportivo, religioso y comunitario.

**CONSIDERANDO:** Que la **Sr. María Palitachi**, nació en la República Dominicana, poeta, conferencista y reportera, emigró a NYC a los 17 años donde recibió una licenciatura en Hunter College en arte y francés, una maestría en pedagogía e inglés como segundo idioma en la Universidad de Fordham, adquirió un P.D. en Administración Escolar en la Universidad de Long Island.

**CONSIDERANDO:** Que la **Sr. María Palitachi**, ejerció como Subdirectora en una Escuela de Nueva York, ha sido profesora de inglés como segundo idioma y educación bilingüe, forma parte de los Poetas Dominicanos en USA y del Grupo Literario Camila Enríquez Ureña.

**CONSIDERANDO:** Que los trabajos de María Palitachi, se encuentra en las antologías: en los Estados Unidos, nueva poesía y narrativa hispanoamericana en España y Poetas de la Era I, II en la República Dominicana.

**CONSIDERANDO:** Que fue a través de su padre que **María, Palitachi**, se acercó a la fotografía, siendo cautivada por la imagen, pero la palabra tenía más fuerza y desde hace unos años sucumbió a la necesidad de expresarse: de escribir lo que el alma iba dictando y así nació **My Little Paradise**, de hecho dicen que la poesía es la historia del alma. A partir de la publicación de su primer poemario la literatura se apoderó de ella hasta el día de hoy, pues años después dejó de trabajar para dedicarse a ella en cuerpo y alma. Desde entonces incursiono en ferias literarias, talleres e intercambios con otros compañeros de la misma afición y actividades culturales.

**CONSIDERANDO:** Que **María Palitachi** obtuvo **reconocimientos** literarios como: el poema **'The Hat'** fue seleccionado como semi-finalista por Eber en Pennsylvania 2011; recibió un reconocimiento en Sosúa, Puerto Plata como representante de la Literatura Dominicana de la Diáspora en el año 2012. 'Feria del año 2012 en la XV Feria Internacional del Libro Dominicano en Santo Domingo. Visitante distinguida de Tarija, Argentina, Ecuador, Puerto Rico y Costa Rica' entre otras menciones honoríficas. Fue cinco veces



*Ayuntamiento de San Pedro de Macorís*  
*Concejo Municipal*  
*Gestión 2020-2024*  
*Resolución Municipal Número 56-2021*

---

galardonada en el Latino Book Award. En Bolivia recibió la condecoración de Embajada Universal de la Cultura, avalada por la UNESCO, 2014 Embajadora Cultural Internacional de la Academia Norteamericana de la Literatura moderna. Primera Dominicana en leer poesía en un vuelo de pasajeros rumbo a Sur América.

**Vistas:** La Constitución de la República Dominicana y La Ley 176-07 del Distrito Nacional y los Municipios, de fecha 17 de Julio del 2007.

**Visto:** El Reglamento Municipal para Concesión de Distinciones Honoríficas del Ayuntamiento de San Pedro de Macorís.

**Vista:** La Comunicación remitidas por la Comisión Permanente de la Feria del Libro de Escritores de San Pedro de Macorís, firmadas por Aurelia Castillo, Presidenta, y Juan R. Galván, Director Ejecutivo.

**El Concejo Municipal de Regidores de San Pedro de Macorís,  
En Uso de sus Facultades Legales y Reglamentarias**

**Resuelve:**

**ÚNICO: DECLARAR**, como en efecto declaramos, como **"HIJA ADOPTIVA DEL MUNICIPIO DE SAN PEDRO DE MACORÍS"** a la Escritora **MARIA PALITACHI**; por el ejercicio de su brillante carrera profesional desempeñándola con dedicación, sacrificio y responsabilidad, cuya labor ha merecido el reconocimiento de diferentes lugares nacionales e internacionales.

Dada en el Salón de Sesiones **"Don Ángel Valera de los Santos"**, del Ayuntamiento de San Pedro de Macorís, en Sesión Extraordinaria, a los veintitrés (23) días del mes de Noviembre del año Dos Mil Veintiuno (2021).

**LIC. LUIS MILCIADES DE LA CRUZ**  
**PRESIDENTE DEL CONCEJO MUNICIPAL**

  
**LICDO. JUAN OLIVO SANCHEZ GUZMAN**  
**SECRETARIO DEL CONCEJO MUNICIPAL**